

# PEINTURE HAUTE TEMPÉRATURE

JUSQU'À 650 °C Ref | IT202 • noir 400 m | 🗓 🔯 12 pièces/carton



### **DETAIL PRODUIT**

### Caractéristiques produit

Peinture haute température résistant à 650°C. Permet la peinture de pièces soumises à de forte chaleur afin d'éviter qu'elle rouille. Sa teneur élevée en aluminium et en zinc lui confère une excellent adhérence sur tout types de supports métalliques. Garantissant également une protection longue durée contre les acides, sel, hydrocarbures. Excellent pouvoir couvrant. Peut être utilisé sur de nombreux métaux, tels que: le fer, l'acier, l'acier galvanisé, le fer blanc et la fonte, le cuivre, l'aluminium et le laiton.

## Avantages produits

- Permet les soudures
- Excellentes propriétés anti corrosives
- Haut pouvoir couvrant
- Séchage rapide

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m² par aérosol
IT202	Noir	20	2à3min.	1-2 couches	<b>45</b> µ	20 min.	-	-	1.5

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT202	•	•			

# **DONNEES TECHNIQUES**

Base: Pigments de fer-manganèse-oxyde / aluminium en

résine-silicium résistante à la chaleur

Densité: 0.853

Couleur: noir - aluminium

Odeur: solvants

Viscosité à 20 ° C : Cst 0,6

Température maximale, ° C: 650

Temps de durcissement à 200 ° C : 60 min

Propulseur: Propane / Butane Densité (20 ° C), q / ml 0,720 Pression (20 ° C), barre 3.7

## **APPLICATIONS**

# Protocole d'application

Appliquer sur une surface sans oxydation, propre, sèche et dégraissée. Agiter l'aérosol jusqu'à ce que la bille circule librement. Pulvériser à une distance de 20 à 30 cm en deux couches croisées. Laisser sécher environ 5 mn entre les deux applications. Purger l'aérosol après usage tête en bas.



# Exemples d'applications

Idéal pour la mise en peinture de toutes surfaces soumises à de hautes températures comme les systèmes de freinage, échappements, pièce moteur...

## **CONSERVATION**

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.irontek.fr



